

Descritivo Técnico do Centro de Usinagem Vertical com 2 fusos de fresamento de alta velocidade e dupla mesa Chiron DZ15WM HS

1. Descritivo da Máquina

O centro de usinagem vertical equipado com dois fusos de alta velocidade, com mesa dupla rotativa e três eixos programáveis, ideal para a usinagem de componentes automotivos, com Controle por Comando Numérico (CNC).

As peças a serem usinadas são fixadas na mesa da máquina, enquanto as ferramentas de fresamento são montadas nos fusos utilizando cones HSK63. Os fusos podem atingir velocidades de até 12.000 RPM, com avanço de usinagem programável e avanço rápido de posicionamento de 70 m/min.

O equipamento possui capacidade para armazenar até 24 ferramentas, distribuídas em 12 ferramentas por fuso de fresamento. A troca de ferramentas é realizada em apenas 1,7 segundos, garantindo alta eficiência e produtividade.



Figura 01: Frente da máquina



Figura 02: Painel de Controle da máquina

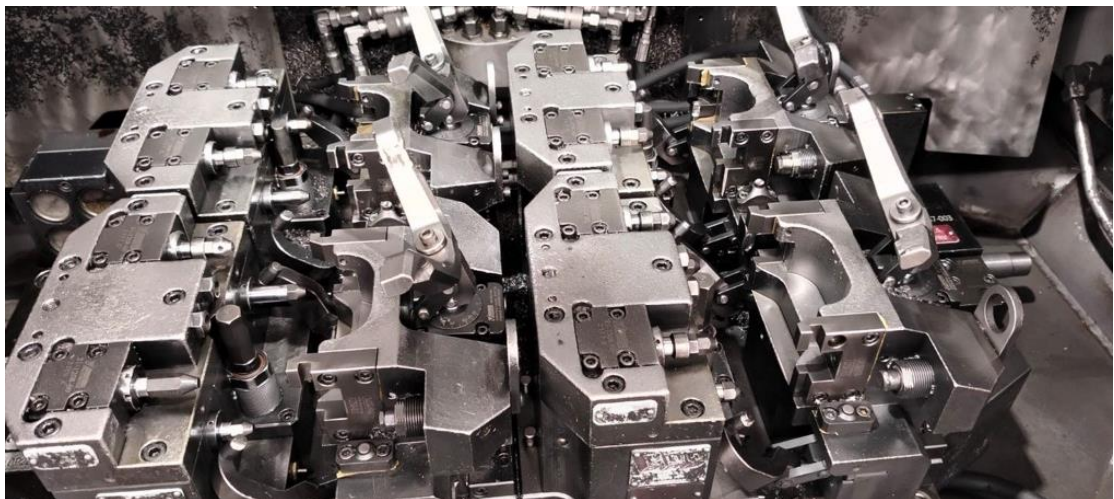


Figura 03: Mesa da máquina com o dispositivo de fixação



Figura 04: Fusos de fresamento

2. Dados Técnicos:

- Série: 15 Series
- Modelo: DZ15WM HS
- Troca de ferramenta: Basket tool changer
- Curso X – Y – Z máx.: 400 – 400 – 425 mm
- Tempo chip-to-chip: 1.7 s
- Número de fusos de fresagem: 2
- Distância entre fusos: 320 mm
- Velocidade do fuso de fresagem: 12,000 rpm
- Torque do fuso de fresagem: 90 Nm
- Cone de ferramenta: HSK-A63
- Número máximo de ferramentas: 2 x 12
- Diâmetro máximo da ferramenta: 65 mm
- Diâmetro máximo com espaço secundário livre: 175 mm
- Comprimento máximo da ferramenta: 220 mm
- Peso máximo da ferramenta: 2.5 kg
- Avanço rápido X - Y - Z máx.: 70 - 70 - 70 m/min
- Aceleração dos eixos X - Y - Z máx.: 10 - 10 - 10 m/s²